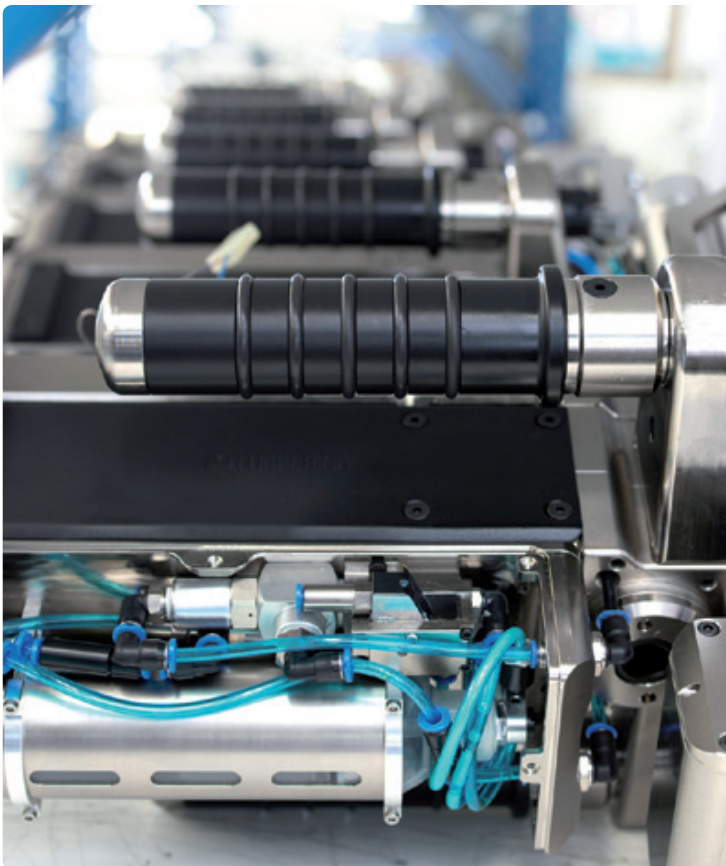


# Hält, was es verspricht:

Das APS GANTTPLAN im Zusammenspiel mit ERP-System und Werkstatt-Steuerung bei der Johannes Lübbering GmbH, Herzebrock-Clarholz



# Alle Aufträge jederzeit transparent, optimal und pünktlich gefertigt



„Durch die Einführung des GANTTPLAN und die daraus resultierenden Prozessoptimierungen konnten wir erheblich die Rüst- und Fertigungszeiten reduzieren. Die terminalgesteuerte Fertigung sorgt zusätzlich für mehr Transparenz und Sicherheit. Beide Systeme konnten im Zusammenspiel unsere Lieferzeiten erheblich verkürzen.“

Oliver Nienaber, Abwicklungsplanung der Johannes Lübbering GmbH

## Ausgangslage: Überblick und Zufriedenheit fehlen

Die Ausgangslage im Jahr 2012: Viele Aufträge, nicht mehr nachvollziehbare Abläufe, Kapazitätsengpässe, viele Verspätungen trotz Überstunden, fehlende Zuverlässigkeit, unzufriedene Kunden, hohe Rüstzeitquoten, hohe Personal- und Materialkosten, ineffiziente Maschinenauslastung: Eine durchaus kritische Lage im Wettbewerb, auch wenn sich die Lübbering Gruppe durch patentierte Eigenentwicklungen und eine kluge Firmenpolitik bereits eine erfreulich stabile Marktposition erarbeitet hatte.

Der Name Lübbering steht seit mittlerweile vielen Jahrzehnten für Qualitätsprodukte „Made in Germany“. Im Jahr 2009 konnte das 75-jährige Bestehen der Lübbering Unternehmensgruppe ebenso gefeiert werden, wie 25 erfolgreiche Jahre im Bereich der Schraubtechnik. Denn Lübbering hat sich auf vielen Feldern sehr erfolgreich am Markt etabliert: Schraub- und Bohrtechnik, Fertigungstechnik, in der Farbsignierung, im Sondermaschinenbau, bei Werkzeughaltern, mit dem „Rollprofi“ und in der Tankstellentechnik sowie insgesamt als servicestarker Dienstleister. Rund 170 Mitarbeiter sind für Lübbering tätig, fast 110 Maschinen im Einsatz. Aufgrund des umfangreichen Maschinenparks, einer überdurchschnittlich hohen Fertigungstiefe von über 90 Prozent bei kleinen Losgrößen (<10 Stück) und der daraus resultierenden hohen Planungskomplexität wurde angesichts oben geschilderter Umstände die Einführung eines Fertigungsleitstandes nötig.

## GANTTPLAN setzt sich gegen Mitbewerber durch

In einem strukturierten Auswahlprozess, bei dem Fertigungsleitstände einiger Anbieter verglichen wurden, sprachen gleich mehrere Argumente für GANTTPLAN:

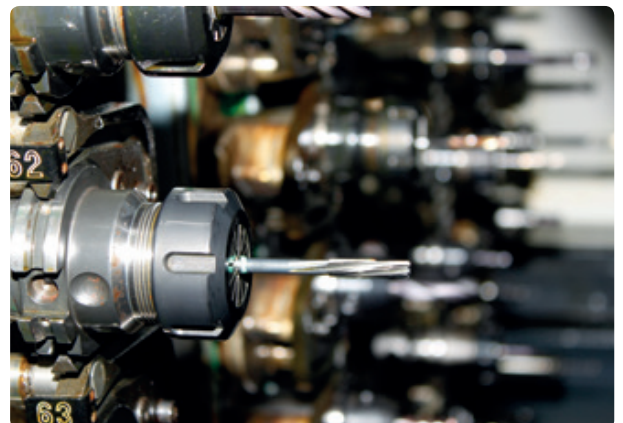
Der Leitstand der DUALIS GmbH IT Solution lässt sich auch über SQL-Schnittstellen unkompliziert eng in das ERP-System integrieren, so dass große Datenmengen problemlos zu bewältigen sind. Zudem sprachen die Planung gegen begrenzte Kapazitäten, die Darstellbarkeit von Auftragsnetzen, flexible Planbarkeit von Maschinen, Personal und Werkzeugen, vorhandene Optimierungsparameter zur Rüstoptimierung und nicht zuletzt das gesamte Preis-Leistungsverhältnis für GANTTPLAN.



„Außerdem stimmte einfach die Chemie. Und nur DUALIS war in der Lage, aus unseren Livedaten

von ca. 12.000 Aufträgen ein Presales-Modell zum Nachweis der funktionalen Eignung zu erstellen – und das in nur wenigen Tagen.“

Reinhard Teckentrup, ERP-Administrator  
der Johannes Lübbering GmbH



Werkzeugwechsellager im Bearbeitungszentrum



„Zu GANTTPLAN kann ich sagen: Was DUALIS verspricht, ist auch wirklich eingetreten. Mit der Verbindung aus ERP-System, GANTTPLAN und Werkstattsteuerung hat sich das damals entstandene Chaos bei den Fertigungs- und Lieferterminen gelöst. Die Termintreue ist heute wieder top.“

Achim Lübbering, Geschäftsführer

### Verknüpfung mit bestehendem ERP-System

Als ERP-System war APplus von Asseco gesetzt. GANTTPLAN konnte hier hervorragend integriert werden, wobei der Fertigungsleitstand zwischen das ERP-System und die ebenfalls von Asseco hinzugenommene Werkstattsteuerung gesetzt wurde. Die Stamm- und Bewegungsdaten bleiben dabei im ERP-System und GANTTPLAN übernimmt die reine Feinplanung und Optimierung. Dadurch werden Datenredundanzen verhindert und der Pflegeaufwand vereinfacht – führend ist und bleibt das ERP-System. Die vorterminierten Fertigungsaufträge aus dem APplus gehen nun in der Regel einmal täglich über die SQL-Schnittstelle ins GANTTPLAN, werden dort entsprechend der verfügbaren Kapazitäten und definierten Zielkriterien optimal verplant. Nach dem Planungslauf übergibt das APS die feinterminierten Arbeitsgänge mit Zuordnung auf die Ressourcen zurück ins ERP-System. Über die Werkstattsteuerung erreichen alle Auftragsinformationen dann die Produktionsmitarbeiter.

### Skepsis bei Mitarbeitern wurde zu Begeisterung

Die Implementierung von GANTTPLAN zur Steuerung der 108 Maschinen dauerte ca. sechs bis sieben Monate. „Am längsten brauchten wir dabei für die Vorbereitung unserer Stammdaten und Stücklisten.“, so Teckentrup. Bei Lübbering werden im Schnitt laufend 8.500 Aufträge, die montags bis freitags 24 Stunden und samstags halbtags bearbeitet werden, bewältigt. Theoretisch gibt es bei GANTTPLAN dabei keine Obergrenze.

„Anfangs bestanden große Bedenken hinsichtlich der Einführung eines APS. Heute jedoch ist in allen Unternehmensteilen jeder von uns überzeugt, dass wir mit der Einführung von GANTTPLAN genau den richtigen Schritt getan haben. Denn jeder von uns erlebt die konkreten Vorteile täglich selbst.“, so Teckentrup. Und dabei ist GANTTPLAN noch gar nicht ausgeschöpft, steht die Planung der Mitarbeiter und Werkzeuge über den Leitstand erst noch bevor.

### Effekt: Alle Ziele erreicht

Unter Berücksichtigung unterschiedlicher Planungsparameter wird die Produktionsreihenfolge der Werkstattaufträge optimiert.



Standardlösung einer Leitungsverschraubung

So wird die Maschinenauslastung verbessert, werden Rüstzeiten durch Bündelungen minimiert und eine vollständige Transparenz in der gesamten Auftragsabwicklungskette entsteht. Über Werkstattterminals haben alle Werker stets den Überblick über ihre Aufträge und über den Gesamtzusammenhang. Wo früher subjektiv entschieden wurde, für welchen Auftrag als nächstes gerüstet wird, wird nun von GANTTPLAN die optimale Reihenfolge errechnet und direkt in die Steuerung übernommen.

Inzwischen werden die Maschinen für die gesamte Auftragsabwicklung mit GANTTPLAN gesteuert. Die Software belohnt das durch Planungsstabilität sowie eine „ruhigere“ Produktion und Montage, die den Mitarbeitern auch Zeit lässt, ihre Arbeit zu reflektieren, sich darüber auszutauschen und dabei Ideen zu entwickeln, die wertvolle Innovationen sein können. „Viele Aufträge sind gut. Noch mehr Aufträge sind besser. Aber am besten ist es, wenn man alle Aufträge jederzeit zuverlässig und zügig bearbeiten kann.“, resümiert Achim Lübbering zufrieden.



Lübbering Gruppe  
Industriestraße 4  
33442 Herzebrock-Clarholz  
Telefon +49 (0) 5245-8309-0  
Telefax +49 (0) 5245-8309-250  
info@luebbering.de  
www.luebbering.de

### Johannes Lübbering GmbH

Der Name Lübbering steht weltweit für Hochpräzisionswerkzeuge der Schraub- und Bohrtechnik.

Eingesetzt in den verschiedensten Bereichen der Automobil- und Luftfahrtindustrie, bei Handwerks- und Montagearbeiten und im Bereich der Tankstellentechnik stehen Produkte der Lübbering Gruppe für Qualität „Made in Germany“.

Neben einem umfangreichen Programm an Standardwerkzeugen in der Bohr- und Schraubtechnik bietet die Lübbering Gruppe individuelle Sonderlösungen für spezielle Anwendungsfälle.

Zur zeiteffizienten Projektierung steht eine Reihe an Hilfsmitteln zur Verfügung. Als einzigartigen Service fertigt die Lübbering Gruppe individualisierte Hartschaummuster. Mittels

dieser Muster wird die Geometrie des Werkzeuges überprüft und die Zugänglichkeit am Bauteil perfektioniert. Die Bereitstellung von 3D-Volumendaten ermöglicht schon vor Konstruktionsbeginn eine virtuelle Überprüfung der Zugänglichkeit am Bauplatz.

Lübbering setzt sich täglich für seine Kunden ein – mit mehr als einer Idee mehr.

### Die DUALIS GmbH IT Solution

Die 1990 gegründete DUALIS GmbH IT Solution mit Sitz in Dresden hat sich auf die Entwicklung von Simulations- und Planungssoftware spezialisiert. Die eigen entwickelten Softwareprodukte GANTTPLAN und ISSOP ermöglichen die Feinplanung und Optimierung von Produktionsprozessen und Fertigungsabläufen. Mit der Simulationsplattform des finnischen Herstellers VISUAL COMPONENTS können Fertigungs- und Logistikanlagen in 3D geplant und optimiert werden. Die Anwender profitieren gleich in mehrfacher Hinsicht vom Einsatz der DUALIS Produkte, sowohl im strategischen als auch operativen Einsatz. Durch softwaregestützte Produktionsplanung wird die Effizienz des ge-

samten Fertigungsprozesses deutlich gesteigert. Aufträge werden unter Beachtung aller Planungsrestriktionen optimiert auf die verfügbaren Ressourcen, Maschinen, Mitarbeiter und Werkzeuge, eingeplant. Durch die Ermittlung exakter Liefertermine kann die Termintreue deutlich gesteigert werden. Mit der 3D-Simulationsplattform können komplexe Produktionssysteme bereits in frühen Planungsphasen realitätsnah modelliert werden. Die simulationsbasierte Anlagenplanung spart so Kosten und Zeit. Im Ergebnis wird die Effizienz der Anlagen bereits in der Projektierung optimiert und die Planungssicherheit deutlich erhöht. Realitätsnahe 3D-Visualisierungen mit den VISUAL COMPONENTS Produkten

sind für Systemintegratoren und Maschinenbauer zudem ein überzeugendes Instrument für den Vertrieb, um Konzepte und Ideen zu kommunizieren, sowie den internen Planungsprozess zu unterstützen.

DUALIS GmbH IT Solution  
Ein Unternehmen der DUALIS Gruppe  
Tiergartenstraße 32, 01219 Dresden  
Telefon +49 (0) 351-47791-0  
Telefax +49 (0) 351-47791-99  
dualis@dualis-it.de  
www.dualis-it.de



Ihr direkter Weg zu  
**GANTTPLAN**

Ihre IndiviDUALIS-Lösung

